

格力高效制冷制热技术在工业领域中的创新及应用

珠海格力电器股份有限公司





三大产业

第一产业

农业是国民经济的基础

占国内生产总值约7%

- ✓ 指国民经济中以利用自然力为主,生产不必 经过深度加工就可消费的产品或工业原料的 部门
- ✓ 包括农业、林业、渔业、畜牧业和采集业等





第二产业

工业是国民经济的核心

占国内生产总值约40%

- ✓ 指利用自然界和第一产业提供的基本材料进 行加工处理
- ✓ 包括制造业、采掘业、建筑业和公共工程、水电油气、医药制造等





第三产业

服务业发展促进第一二产业的进步

占国内生产总值约53%

- ✓ 是指第一、第二产业以外的其他行业
- ✓ 主要包括交通运输业、通讯产业、商业、餐 饮业、金融业、教育产业、公共服务等非物 质生产部门





■ 工业的分类

工业,有41个行业大类,分为轻工业和重工业两类

轻工业: 主要提供生活消费品和制作手工工具的工业

重工业: 为国民经济各部门提供物质技术基础的主要

生产资料的工业



食品加工



日用化学用品制造



饮料加工



化学药品制造



纺织品生产



日用玻璃制造

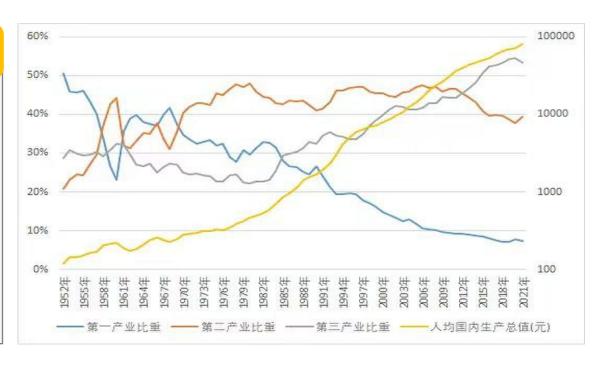




■ 2023年中国工业经济发展概况

- > 我国工业经济在压力中逐步趋稳,积极因素不断积累,当前工业经济运行仍面临内外部严峻挑战
- > 创新能力综合实力增强,研发投入强度实现较快提升,制造业市场主体创新投入增加明显
- > 数字经济规模高位增长,数字化智能化转型发展提速,绿色制造"基本面"更加坚实

| 2023年国内生产总值 | | | | | | | | |
|---------------|----------|-----------|-----------|--|--|--|--|--|
| 国内生产总值 | 第一产业 | 第二产业 | 第三产业 | | | | | |
| 126.06 万亿元 | 8.98 万亿元 | 48.26 万亿元 | 68.82 万亿元 | | | | | |
| 占比 / | 7.1% | 38.3% | 54.6% | | | | | |
| 同比 增长 | 4.1% | 4.7% | 5.8% | | | | | |
| (注:数据来自国家统计局) | | | | | | | | |





■ 2024年中国工业经济发展展望

- ▶ 外部环境看,国际经济发展迈入加速变革期,增长态势放缓与竞争加剧并存
- ▶ 内部发展看,我国进入增长动能转换的关键期,拉动经济增长变量的作用正在转变。
- > 发展机遇看, 我国也将迎来科技和国内稳增长政策双经利的释放期

预计2024年规模以上工业增加值增长4.3%,持续助力经济增长

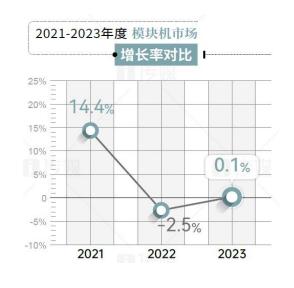


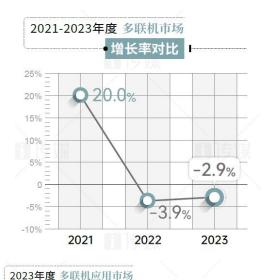


2023年中国中央空调市场概况





























家装零售

42.2%



商业楼宇 19.1%

工业制造 39.3%

医疗净化 10.1%

28.7%

轨道交通

医疗 14.2%

农林牧副渔 7.0%

2023年度 模块机应用市场

规模分布

医疗 8.5%

工业制造 11.8%

精装配套 13.6%

商业楼宇 11.8%

9 9 9



14.4%





8.8%







其他 5.0% 3.3%

0 0 0



规模分布

工业制造 (含数据中心) 36.2%



5.3%

商业楼宇



000

其他



商业楼宇(含采暖) 44.6%



教育 12.5%



15.6%

其他





10.7%



其他





格力冷热科技产品阵容 -86~-50°C -50~0°C 温区 ● 低温保存箱 • 离心式冰蓄冷双工况机组 • 螺杆式冷水机组 • 乙二醇螺杆机组 代表产品 ● 蒸发冷螺杆机组 • 并联螺杆机组 • 冰蓄冷风冷螺杆机组 ● 制冷、制冰"双高效"气动技术 ● 超低温-86℃复叠制冷技术 • 低温强化传热技术 ● 40~100%宽负荷补气螺杆压缩机 核心技术 技术 • 全方位真空绝热复合保温技术 • 自适应变频调节技术 ● 单机3000RT兆瓦级高压变频技术 • 高效三级油分离技术 ● 温度控制精度±0.1°技术 ● 负荷控制精度±3%技术 • 能效自动寻优加卸载调控技术 • -45-10°C不间断制冷技术

• 冷冻冷藏

• 工艺流程冷却

• 工业制冷

● 医疗低温储藏

应用领域

0~20°C 20~60°C • 变频离心式热泵机组 • 水地源螺杆热泵机组

- 离心式冷水机组

- 模块式风冷冷(热)水机组
- 磁/气悬浮无油离心机组
- 光伏直驱变频离心机组
- 数据中心直膨离心机组
- 乏风型矿井制冷成套设备
- 单机1300RT磁悬浮轴承技术
- 悬浮精度1µm气悬浮轴承技术
- 变频变容高效螺杆压缩机技术
- 0.5℃冷水出水高效可靠运行技术
- 数据中心专用无油直膨冷却技术
- 矿用安全防爆l类设计技术
- 零温差低冷却水温全年运行技术

- 零负荷不停机控制技术
- 高温、高湿、高盐气候适应技术
- 大型公建
 - 交通运输

● 医疗卫生

- 工业制造 ● 商业金融
- 数据中心
- 矿用冷却



- 风冷螺杆热泵机组
- 模块式风冷热泵机组
- 养殖采暖专用设备
- 烟草烘干机组
- 商用空气能热泵热水机
- 商用暖冷一体机
- 制冷、制热双高效宽频气动技术
- 冷热双工况高效变频螺杆压缩机
- 技术
- 冷热双高效喷气增焓控制技术
- 小温差换热抑制结霜技术
- 一键式烘干技术
- 同时自由供冷供热技术
- 中深层地源热泵离心机技术
- 空气源热源塔热泵离心机技术
- 集中供热 ● 区域供热
- 分散式供热 养殖环控
- 农产品烘干

60~120°C



- 超高温离心热泵机组
- 超高温螺杆热泵机组

● 双压缩机串联多级压缩技术

● 120°C出水单机双极压缩机

● 高温工况部件强化冷却技术

● 农业烘干

• 燃煤锅炉替代

• 能源塔能源站

● 商用高温热水机组

技术

• 屠宰行业

• 纺织印染

• 食品加工

● 工农业生产

120~150°C



- 离心式水蒸气压缩机
- 螺杆式水蒸气压缩机

● 串联高压比多级压缩技术

- 高强度高速轻质叶轮技术
- 喷雾降温近饱和压缩技术
- 无油蒸汽压缩技术
- 水润滑无油螺杆压缩机技术

- 工艺流程用热
- 工业锅炉替代



工业供冷技术应用

格力离心机组发展史





首台自主知识产权离心机

2005年



双级压缩高效离心机

2009年

2019年



世界首台 永磁同步变频离心机

2011年、



2012年



冰蓄冷双工况 变频离心机

2015年

百万千瓦级 核电站用离心机

2014年

全球最大冷量 单机头磁悬浮离心机

2013年



世<mark>界首创光</mark>伏 直驱变频离心机

2016年



R1233zd(E)**冷媒** 变频离心机

2018年



动压气悬浮 变频离心机



10kV高压直驱永磁 同步变频离心机

2021年



120℃出温工业大容量 高温热泵离心机

2023年

工业供冷技术应用

格力螺杆机组发展史





首台干式水冷冷水螺杆机组 (外购压缩机)

2003年

首台满液式水冷冷水螺杆



2007年



自主研发螺杆压缩机



2011年



LHVE<mark>系列</mark> 全工况自适应高效螺杆机组



LHE<mark>系列</mark> 高效螺杆式冷水机组

2013年

2018年



2011年

2008年



2018年



全热回收螺杆机



冰蓄冷螺杆式冷水机组



螺杆并联机组 (R507A) 环保冷媒系列





2021年

工业供冷技术应用——永磁同步变频技术



■ 永磁同步变频冷水机组



冷量范围: 250~3000RT

电源规格: 380V , 10kV

冷媒: R134a

能效水平: COP: 7.23, IPLV: 10.3



冷量范围: 100~700RT

电源规格: 380V

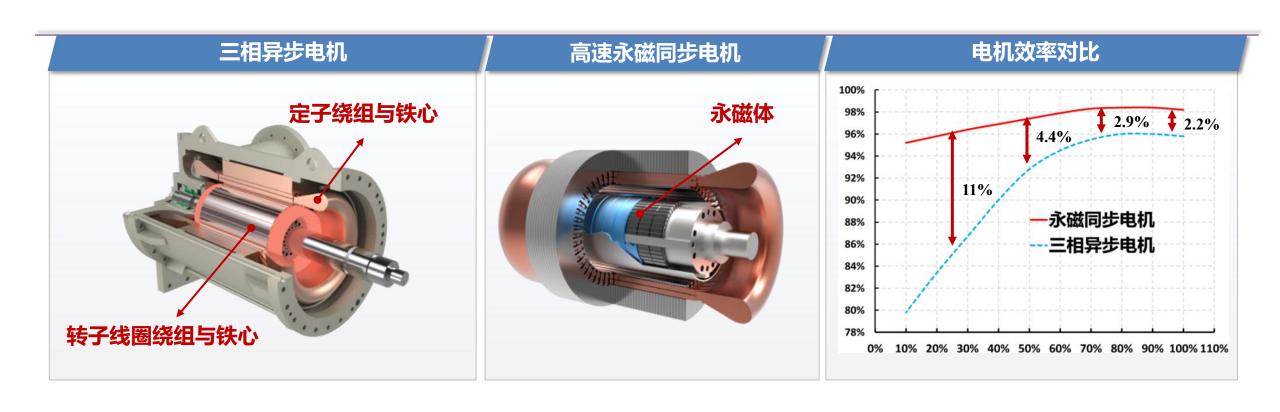
冷媒: R134a

能效水平: COP: 6.59, IPLV: 9.4

工业供冷技术应用——永磁同步变频技术



- 电机效率: 大功率永磁同步电机
- ▶ 无励磁损失,效率最高可达98.2%,相比于传统三相异步电机效率提升2%~11%。
- ▶ 全负荷电机效率均达95%以上



工业供冷技术应用——永磁同步变频技术



- 机械效率:高速直驱结构
- ▶ 取消增速齿轮, 机械损失减少70%
- ▶ 噪声降低8分贝以上
- ▶ 结构简单可靠,压缩机尺寸、重量减小60%





■ 磁悬浮离心机



技术特点

- 主动磁悬浮轴承技术
- 磁悬浮轴承多重保护技术
- 全控整流变频控制技术
- 单机头大冷量设计



冷量范围: 100~1300RT



■ 磁悬浮轴承技术





磁悬浮轴承系统结构



■ 磁悬浮离心机共性优势

- ▶ 运转无摩擦, 机械损失进一步接近 "零", 提高了压缩机的能效, 同时降低了压缩机的噪音
- ▶ 机组无需润滑油,不需要考虑润滑油泄露的问题,同时免去了油路的定期维护,维护费用低

| 维护项目 | 变频离心机 | 磁悬浮 |
|------------|-------|-----|
| 供油系统 | 有 | 不需要 |
| 回油系统 | 有 | 不需要 |
| 油冷却系统 | 有 | 不需要 |
| 油泵维护 | 1次/年 | 不需要 |
| 润滑油检查更换 | 1次/年 | 不需要 |
| 油过滤器滤芯更换 | 1次/2年 | 不需要 |
| 润滑油泄漏对性能影响 | 有 | 无 |



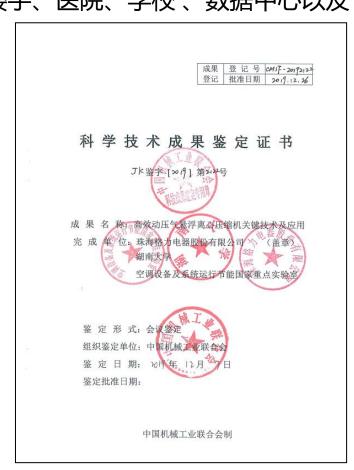
■ 气悬浮变频离心式冷水机组

2019年12月7日,"高效动压气悬浮离心压缩机关键技术及应用"被鉴定为<mark>国际领先水平</mark>,适用<mark>高转速、小</mark>

冷量应用领域,可替代部分螺杆机组、磁悬浮机组,可广泛应用于办公楼宇、医院、学校、数据中心以及

工艺流程等稳定工况制冷场所。







■ 动压气体轴承

- > 高精度气悬浮轴承控制技术:全工况下转子振幅低于12um,转子振动小,机组稳定性强、可靠性高
- **使用寿命长:** 轴承表面涂有低摩擦、耐启停涂层,同时采用智能算法,快速达到起飞转速,大幅降低启停阶段摩擦,启停次数超12万次,使用寿命长达30年以上(按3650次/年)



单机头冷量范围: 100-230RT



多机头冷量范围: 300-850RT



■ 对比总结

- > 小冷量段压缩机转速高,采用滑动轴承功耗较大,适合采用磁悬浮、气悬浮离心机
- > 中间冷量段可以根据实际情况选择磁悬浮或永磁同步变频离心机
- > 大冷量段建议采用永磁同步变频离心机,单机冷量大,系统更加简单,机组效率高

| | 优点 | 缺点 | 单机头冷量范围 |
|-----------|-----------------------------------------------|----------------------------------------------|------------|
| 永磁同步变频离心机 | 1、滑动轴承尺寸小,承载能力强,单机头 冷量范围广 2、机组成熟度高,运行稳定 | 1、滑动轴承摩擦阻力较大,温升高,不适合转速高的小冷量压缩机 2、长期维保费用较高 | 250~3000RT |
| 磁悬浮离心机 | 1、机组无油运行,机械损失小 2、长期维保费用较低 | 1、磁悬浮轴承尺寸大,泄露损失比较大 2、需要电控设备保证磁悬浮轴承正常运行 | 100~1300RT |
| 气悬浮离心机 | 1、机组无油运行,机械损失小 2、长期维保费用较低 | 1、轴承承载能力有限,单机头冷量较小 2、技术应用较少 | 100~230RT |



■ 新元电子厂房项目

▶ 项目需求: 车间面积6400㎡, 冷负荷1120 kW, 要求车间**温度25~28℃、相对湿度≤75%**

 \triangleright 主机搭配: 1台气悬浮离心机+1台变频螺杆机,冷冻水温 12° C/ 18° C,冷却水温 31° C/ 36° C

▶ 招采模式: 采用EPC模式, 全过程由格力设计、施工、调试、运维

▶ 全年综合能效: 2022年--制冷机房EER_C=5.73, 制冷主机SCOP=7.73

2023年1~8月--制冷机房EER_C=5.63,制冷主机SCOP=7.63

| 设备名称及型号 | 参数 |
|-----------------------------------|------------------------------------|
| 气悬浮离心式冷水机组 LSBLX150SQE | 制冷量528kW 功率85.2kW COP=6.2 |
| 永磁同步变频螺杆式冷水机组 LHVE532GE3GE3/Nb | 制冷量650.5kW 功率108.1kW COP=6.0 |





■ 新元电子厂房项目

▶ 车间实测参数:温度<28℃,相对湿度<60%,满足环控要求

▶ **能效检测结果**: 制冷机房EER=6.24, 制冷主机COP=8.32

| 检测时间:2022年8月1日~2022年9月4日 | | | | | | |
|--------------------------|-------|--------|--|--|--|--|
| 冷源系统供冷量 | (kWh) | 375439 | | | | |
| 制冷机房耗电量 | (kWh) | 60134 | | | | |
| 制冷主机耗电量 (kWh) | | 45100 | | | | |
| 制冷机房系统能效比EERC | | 6.24 | | | | |
| 制冷主机能效比COP | | 8.32 | | | | |







■ 新元电子厂房项目

- ▶ 该项目获得2022年"蓝天杯"高效机房"优秀工程奖"、"卓越节能设计奖"、"卓越节能技术奖"、"卓越 节能产品奖"多个奖项
- ▶ 项目被《暖通空调》官方公众号选为首个发布的"蓝天杯"优秀工程案例



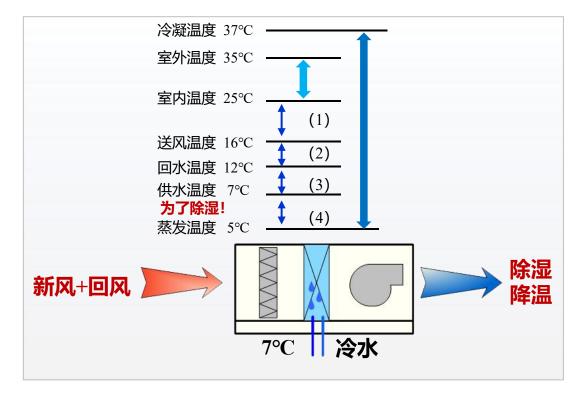




■ 使用场景

▶ 常规舒适性空调系统: 为满足空间除湿要求,冷机一般采用7°C出水方式

▶ 部分工艺性空调系统: 无除湿要求/出水温度较高,可提高冷冻水出水温度 (12-20°C),提高机组能效



舒适性空调系统



■ 中温出水离心机



冷量范围: 250RT~3000RT

电源规格: 380V, 10kV

冷媒: R134a

设计出水温度: 12℃~20℃

能效水平: COP: 9.94, NPLV (HT): 18.21



冷量范围: 100RT ~ 1500RT

电源规格: 380V

冷媒: R134a

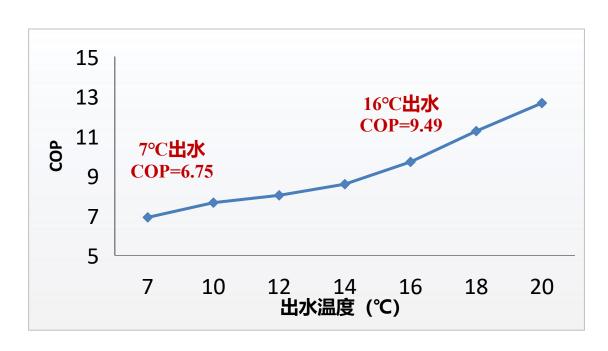
设计出水温度: 12℃~20℃

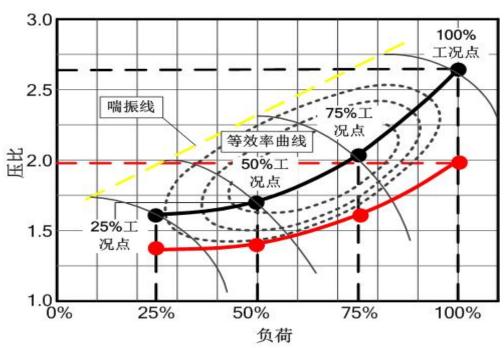
能效水平: COP: 9.64, NPLV (HT): 17.69



■ 常规机组运行在中温工况

- ▶ 按实验,冷水机组冷冻出水温度每升高1℃性能提高3~4%
- ▶ 16°C出水时, COP = 9.49, 相对7°C出水6.75, 提高了40%





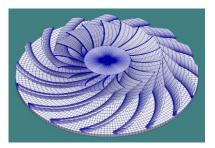
冷水机组 (1000RT) 性能 随出水温度变化曲线图

低温工况设计机组在 中温工况下的曲线图



■ 专为中温水设计"小压比"离心压缩机

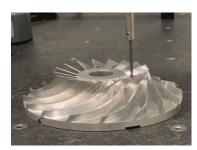
- ▶ 专为中温工况设计的离心压缩机,完全符合运行工况,压缩机效率更高,进一步提高能效
- ➤ 采用国际先进技术 美国Concepts NREC公司软件设计制造,共享航空发动机设计制造领域顶尖技术



叶片造型 **(难度相当于航空发动机)**



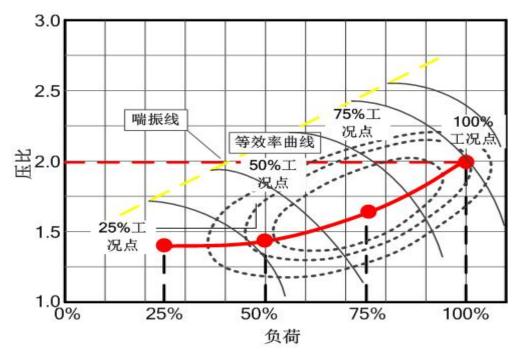
精密加工 (**精度:**5微米)



精密检测 (**精度: 1微米**)



高精度动平衡 (精度: G1)



中温工况设计机组在中温工况下的曲线图

让世界最上中国造 Made in China, Lowed by Fe world

■ 专为中温水设计"小压比"离心压缩机



(盖章)

科学技术成果鉴定证书

粤科鉴字(2009) 25号

鉴定形式:

组织鉴定单位: 译字

鉴定批准日期: 2.9年724年

课场种技员 二

广东省科学技术厅

二〇〇九年制

用前景,特别适用以下区域:

- A、西北部低空气湿度地区, 无需除湿的大型供冷;
- B、需要使用 12~20℃冷水的场所;
- C、温、湿度独立控制的大型供冷。

(3)性能指标

出水温度为 16~18℃的离心式冷水机组(简称高温离心机组)为"十一五" 国家科技支撑计划重要项目。机组采用了格力自主研发的"小压比"高效离心压缩机,针对 16~18℃的出水,对压缩机的叶轮、齿轮、扩压器、回油等关键零件全新设计,大幅度提高了机组该工况下的能效比。相对常规冷水机组相同工况下可节能 30%。

主要性能指标:

| 出水温度 | 机组冷量 | 机组功率 | COP |
|------|------|------|------|
| 18°C | 3965 | 432 | 9.18 |
| 16℃ | 3825 | 445 | 8.58 |

高温离心机组目前可以达到的性能指标如下:

18℃出水温度, 机组满负荷 (100%) COP 达到 9.1.

16℃出水温度, 机组满负荷 (100%) COP 达到 8.6。

(4) 与国内外同类技术比较

格力高温离心机组采用格力自主研发的高温离心压缩机,该压缩机专 为针对 16~18℃出水而设计,在国内外为首台。机组能效比高,相对于传 统冷水机组(7℃出水)在同样工况下(18℃出水)可节能 30%。

(5) 成果的创新性与先进性

格力高温离心机组 LSBLX4000HT 采用了全新设计的高温离心压缩机和 系统,珠海格力电器股份有限公司拥有全部的自主知识产权,是国内第一 台同时也是国际上第一台专为高温水设计开发的机组。 J 73 备案号: 51468—2015



中华人民共和国机械行业标准

JB/T 12325-2015

高出水温度冷水机组

High-leaving evaporator water temperature chiller

2015-10-10 发布

2016-03-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布



JB/T 12325-2015

前言

本标准按照GB/T 1.1-2009给出的规则起草。

本标准由中国机械工业联合会提出

本标准负责起草单壳。珠海格力电器股份有限公司、合肥通用机械研究院、中国标准化研究员 全厘通用和由产品检测能有限公司。

本标准参加起草单位: 浙江新安人工环境股份有限公司。

木标准主要起草人: 林爱革、李宏波、张秀平、侯韩芳、吴俊峰、牛晓文、潘祖栋、陈璞。

木标准为首次发布





华为某数据中心项目

- ▶ 永磁同步变频离心机组 12台
- ▶ 高压定频离心机 18台
- ▶ 总冷量32400RT

▶ 项目地点: 广东

▶ 使用机组:

数据中心专用永磁同步变频离心式冷水机组750RT 12台数据中心专用高压定频离心式冷水机组1300RT 18台集成冷站 72套

> 运行工况:

15/22°C, 32/38°C

750RT变频机组COP=8.12, IPLV=14.55

1300RT定频机组COP=7.96, IPLV=8.694

▶ 项目描述: 华为作为互联网IT巨头之一,是IDC行业的超级标杆企业,该项目为华为某数据中心提供了多台冷机,保障了数据中心的稳定运行。



■ 铝材阳极氧化工艺需求

▶ 表面处理: 铝材经表面处理后,增加了耐蚀、耐磨和耐光性,色泽美观,长期使用不会变形

阳极氧化:以铝为阳极,在稀硫酸溶液中进行直流电解,使铝表面产生多孔氧化膜,隔离腐蚀介质,保护铝基和美化铝材表面

槽液温度: 18~23℃

硫酸浓度: 18%-20%



氧化过程中会产生大量的热,槽温很快升高,影响阳极氧化的效果,生产中必须有降温装置

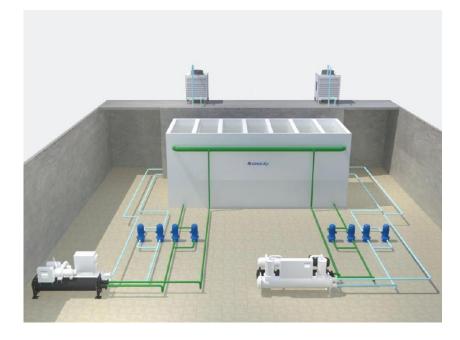


■ 整体方案设计

- 间接冷却:因氧化槽溶液带有一定腐蚀性的稀硫酸溶液,常规冰机不耐腐蚀,故行业内多用间接冷却的方式。通过板换与氧化槽中的高温槽液进行换热,实现对氧化槽溶液的降温
- 直接冷却: 直接冷却的冰机设备,采用专用的高防腐材质,直接将酸性溶液通入机组中进行制冷循环,实现对氧化槽溶液的控温处理





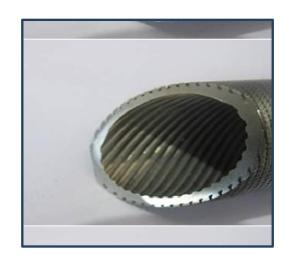


氧化直冷永磁同步变频离心机

氧化直冷永磁同步变频螺杆机



■ 机组设计开发:氧化直冷冷水机组



耐稀硫酸溶液 高效满液式蒸发管

- > 高耐酸材质,防腐性能强
- > 多头螺旋状,增强紊流扰动
- > 双侧强化,换热性能进一步提升



防腐蒸发器水侧管板及水室

- 管板耐酸不锈钢材质,满足酸性环境
- > 水室内部防腐涂层处理,使用稳定



电子元件防腐处理

- > 电控箱选择防腐材料,增加密封条防护
- > 过线处增加接头
- 走线增加线槽以及波纹管防护



■ 项目应用



江苏某光伏材料有限公司

- ▶ 氧化直冷离心机 2台
- ➤ 总冷量800RT

项目时间: 2018年、2020年

项目地点: 徐州

中标设备: 400RT 氧化直冷离心机 2台

应用场景: 工艺冷却

机组工况: 冷却水: 32/37℃; 冷冻水: 22/15℃

公司简介:企业总资产3亿元,年销售收入4亿元。拥有挤压生产线

10条, 完整配套熔铸、模具制作、氧化着色、电泳处理、静电喷涂、

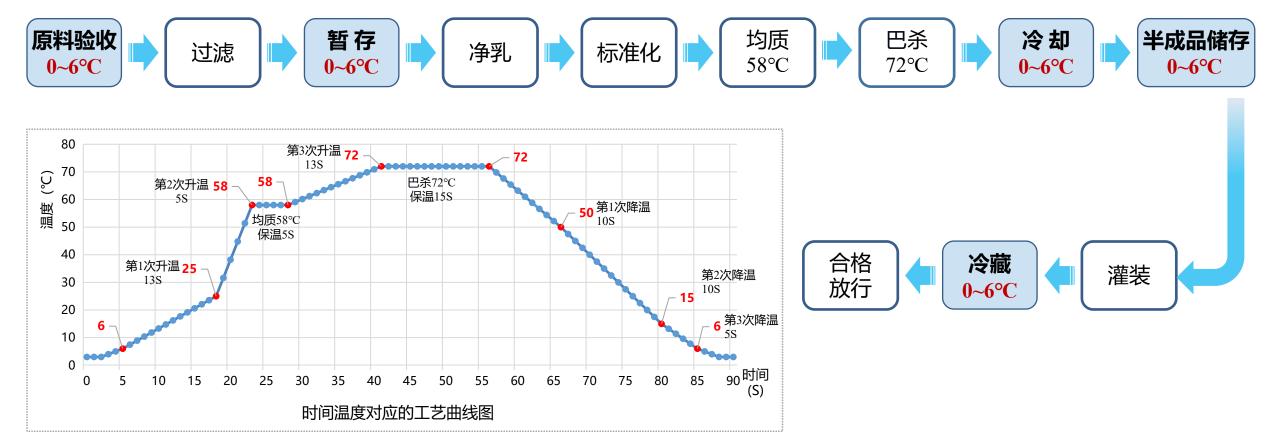
穿条式隔热等工序。

工业供冷技术应用——乳制品行业



■ 巴氏杀菌降温工艺需求

- **▶ 《优质巴氏杀菌乳》**T/TDSTIA 004-2019: 乳品生产**关键环节**控制乳品温度**0~6°C**

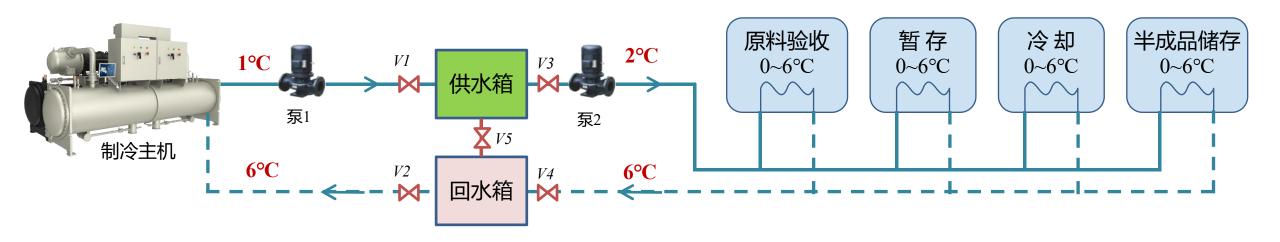


工业供冷技术应用——乳制品行业



■ 整体方案设计

| 项目 | V1 | V2 | V3 | V4 | V5 | 主机 | 泵1 | 泵2 |
|-------------|----|----|----|----|----|----|----|----|
| 工况1: 开启初期 | 开 | 开 | 关 | 关 | 开 | 开 | 开 | 关 |
| 工况2: 稳定持续供冷 | 开 | 开 | 开 | 开 | 关 | 开 | 开 | 开 |
| 工况3: 供水箱供冷 | 关 | 关 | 开 | 开 | 开 | 关 | 关 | 开 |



工业供冷技术应用——乳制品行业



■ 机组设计开发: 0.5°C低温出水螺杆机



冷量范围: 100RT ~ 600RT

电源规格: 380V

冷媒: R134a

设计出水温度: 0.5~1℃

▶ 换热介质:要求换热介质为纯水

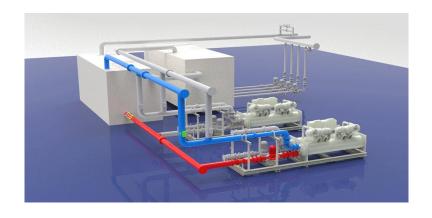
▶ 解决方案: a) 工艺冰水供水温度: 不高于2.0°C

b) 低温供水箱内水温: 不高于1.5℃

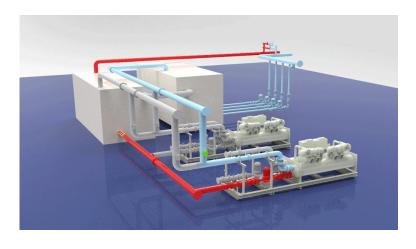
c) 冰水机组供水温度: 不高于1.0℃

工业供冷技术应用——乳制品行业





冰水机组开启初期,机组出水温度不达标 $(T > 2^{\circ}C)$,供往回水箱自循环,降低出水温度。



冰水机组运行一段时间后,出水温度达到标准 $(T \le 2^{\circ}C)$,切换阀门,通向供水箱,作备用冷源。

▶ 变频主机,高效节能--纯水方案

主机采用永磁同步变频螺杆机, 10%~100%无级加减载, 应对末端负荷变化实现动态调整, 相比常规定频机组更节能

> 智能控温,恒温供水

智能变温供水阀门切换,实时监测供水温度,通过阀门切换实现恒温供水

在线蓄冷系统,稳定可靠

定制容积双水箱设计,提供"在线充放冷"、"正向充冷""快速供冷"等多种智能控制模式,紧急情况下稳定恒温供冷20min以上

> 智能群控,节能高效

对系统参量进行实时采集,智能分析,实现冷源机房高效运行、无人值守

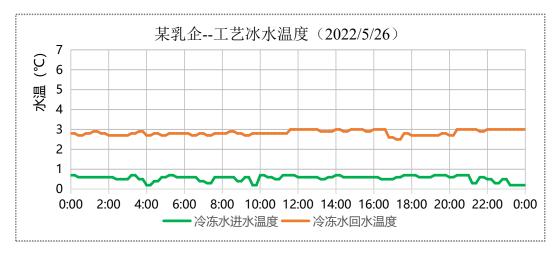
工业供冷技术应用——乳制品行业

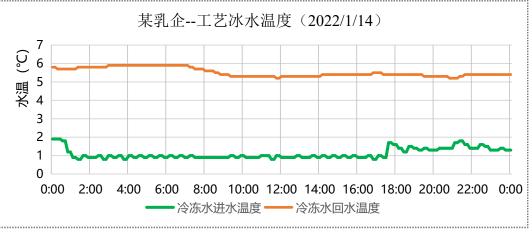


■ 项目实际效果

| 序号 | 项目名称 | 项目时间 | 中标设备 |
|----|---------|-------|---------------------------------------------------|
| 1 | 某乳业工厂项目 | 2021年 | 0.5° ℃变频螺杆机 4台*1600kW 7.0°℃变频螺杆机 1台*1000kW |
| 2 | 某乳业工厂项目 | 2021年 | 0.5°C变频螺杆机 4台*2200kW 7.0°C变频螺杆机 2台*2000kW |
| 3 | 某乳业工厂项目 | 2022年 | 0.5°C变频螺杆机 4台*2200kW 7.0°C光伏离心机 1台*3516KW |
| 4 | 某乳业工厂项目 | 2022年 | 2.0°℃变频螺杆机 2台*1000kW |

工艺冰水供水温度波动小,维持不高于2.0℃





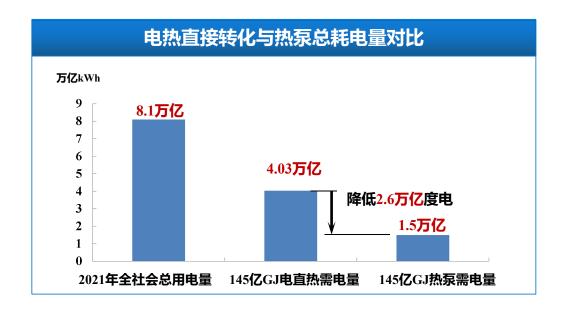


工业供热技术应用



■ 热泵成为全球清洁高效供热的主要途径,迎来前所未有的发展机遇

- ▶ 热泵是热量供给高效途径:可降低用电30%~85%。全社会热量由电直热提供,需耗电4.03万亿度电,占总 发电量50%,全面推广热泵可降低2.6万亿度电
- ➤ 2022年欧盟 "REPowerEU能源重构"、"能源系统数字化"5年内新增热泵1000万台,总需求4000万台;美国能源攻关计划,地热、工业热泵、风力发电助力零碳



热泵技术全球战略指引和政策

- 2022年05月,欧盟 "REPpwerEU能源重构"
- 2022年09月,欧盟"能源系统数字化"
- 2022年10月,美国"能源攻关计划"
- 2021年以来, 我国国务院及部委发布相关文件共计31份

工业供热技术应用——水地源热泵机组



■ 水地源热泵产品系列



水地源定频热泵螺杆机

制冷剂: R134a

热水范围: 35~60℃

最大温升: 45K

热量范围: 86~625RT

热源: 10~25℃



水地源变频热泵螺杆机

制冷剂: R134a

热水范围: 35~60℃

最大温升: 45K

热量范围: 132~525RT

热源: 10~25℃



水地源变频热泵离心机

制冷剂: R134a

热水范围: 35~60℃

最大温升: 45K

热量范围: 500~2600RT

热源: 10~25°C

工业供热技术应用——水地源热泵机组



■ 标准水地源热泵螺杆机应用案例

滨湖栢悦书香项目



- 规划面积69.08亩,旨在打造一个环境舒适、节能环保的滨湖核"芯"生活圈。
- 采用格力变频水源热泵螺杆机 LHVP732HE7JE7/Nb,数量2台 ,总制热量1180kW

雄安新区改造项目



- 供热面积约320万平方米,其中 2座为换热站,另5座安装市政 换热设备和中深层地热站内设 备,为雄安新区建设的重点改 造项目。
- 采用格力变频水源热泵螺杆机 LHVP732MJ8MJ8-2/Nb,数量1 台,总制热量1300kW

医院医养中心



- 总建筑面积约195499平方米,建有门诊楼、医技楼、病房楼、国际医学部等,为邹平市重点建设项目。
- 采用格力变频水源热泵螺杆机 LHVP770FE5GEC/Nb,数量2
 台,总制热量1962kW

绿色大数据产业基地



- 打造零碳排放、快速交付的定制化超大规模数据中心项目。
- 采用格力变频水源热泵螺杆机 LHVP540EE6EEA/Nb,数量2
 台,总制热量960kW

工业供热技术应用——水地源热泵机组



■ 标准水地源热泵离心机应用案例



▶ 项目地点: 石家庄

▶ 使用机组:

1800RT/6.33MW变频离心式热泵机组*2台

▶ 制热运行工况:

机组蒸发器侧的进/出水温度为 24.1° C/ 18.8° C, 温差为 5.3° C; 机组冷凝器供热侧供/回水温度为 45° C/ 38° C, 温差为 7° C。

▶ 项目描述:

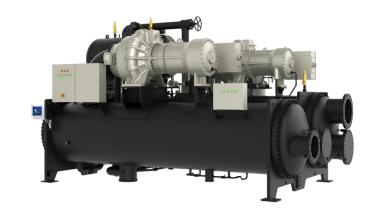
该项目利用20~25℃**的工业余热热源**,通过热泵离心机提供45℃的热水,该热水将作为**地板采暖**的末端用水为小区供暖,后续该项目通过中国建筑科学研究院建筑能源与环境检测中的检测,在热源侧进出水温度:24.4/18.2℃,使用侧进出水温度:40.7/45.0℃的工况下,机组平均制热量:2397kW机组平均功

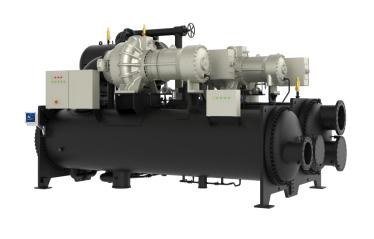
率: 342.5kW, 主机能效高达7.0。



■ 工业用热泵产品系列







工业余热回收热泵离心机

制冷剂: R134a

热水范围: 60~80℃

最大温升: 45K

热量范围: 2400~3000RT

热源: 工业生产过程20~40℃余热

工业余热回收热泵离心机

制冷剂: R134a

热水范围: 60~80℃

最大温升: 70K

热量范围: 284~2840RT

热源: 10~40℃地下水、地埋

管系统,污水源热能提取

工业大容量高温热泵离心机

制冷剂: R1233zd(E)

热水范围: 80~120℃

最大温升: 90K

热量范围: 284~2843RT

热源: 30~60℃余热

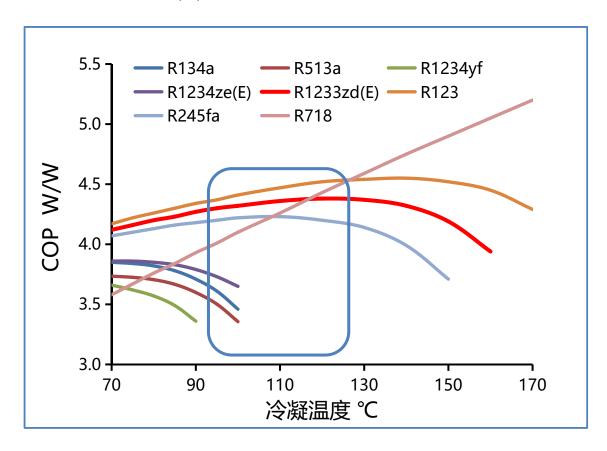
工业供热技术应用—

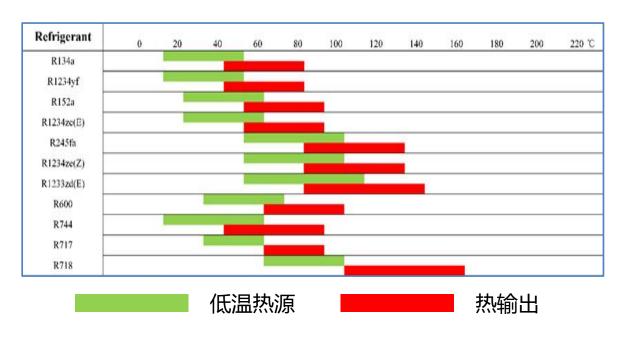
高温热泵离心机



■ 热泵工质的选取

优选R1233zd(E) 工质, GWP < 1, 循环效率优越





常见热泵工质与循环的工作温区示意图

60K温升工质制热循环理论性能对比

工业供热技术应用—

高温热泵离心机



■ 系统流程图



100~120°C热水

0.1~0.2MPa微压蒸汽

格力高温离心式串联热泵

闪蒸罐 (工程配置)



0.6~0.8MPa中压蒸汽

水蒸汽压缩机 (工程配置)



■ 某钢厂余热供暖改造项目

采用两台9MW的永磁同步变频热泵离心机,总装机热量18MW,回收热炉工艺净环水30℃**废热**,并提供60℃的热水用于暖气片采暖,经第三方检测机构现场测试**COP达到6.67**,年节省采暖费用250**万元**





采暖季功耗统计

| 0.000000 | | | | Hoche Dayley Channel | Acquisition System Connects |
|------------------|--------------|-------|----------|---------------------------------|-----------------------------|
| Monitor Amond to | to Passe Nat | | | | ~. |
| 00001 | 00002 | 00003 | 500-mmc | | ARKA BOO |
| 00000 | 0000 | | | | 200 |
| 32.6 | 32.5 | 27.7 | | | |
| C | c | | | | |
| 00004 | 00005 | 00006 | | | 100 |
| 27.6 | 50.0 | 50.0 | | | |
| 27.6 | 50.8 | 50.8 | | | 8 |
| 00007 | 00008 | 00009 | | | 190 🗟 |
| 0000 | | | | | |
| 62.4 | 62.6 | 1.0 | - | | |
| - c | С | c | 1 | | |
| 00010 | | | | | |
| | | | | | |
| 23.4 | | | 58 WHITE | 1921.45 1921.54 Time (r.m.s) | |

系统运行曲线

| | 2017采暖季 | 2018采暖季 |
|-------------|---------|---------|
| 消耗电能(万度) | 242.9 | 296.8 |
| 电费 (万元) | 145.7 | 178.1 |
| 年节省运行费用(万元) | 250 | 218 |
| 节省标煤 (吨) | 3500 | 4200 |
| 减排二氧化碳 (吨) | 9450 | 11500 |

备注: 2017采暖季运行时间17.12.15~18.03.15

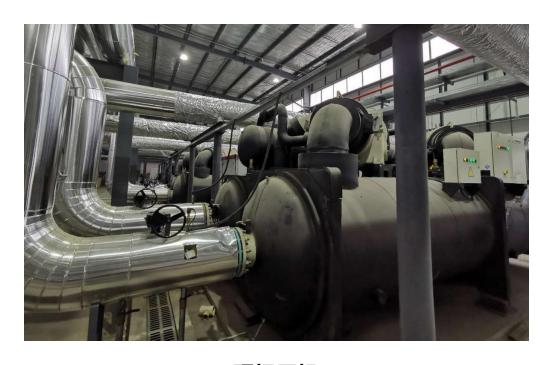
2018采暖季运行时间18.11.15~19.03.15

现场用机



■ 某单晶电池厂项目

采用7台热泵离心机,总装机容量69MW,回收单晶电池生产过程32℃**废水余热**,稳定制取60℃热水,满足厂区暖气片热水及宿舍区生活热水的需求



现场用机

机型及数量:

9.85MW定频热泵离心机*4台

10MW永磁变频热泵离心机*3台

设计工况:

使用侧进、出水温度50/60°C

热源侧进、出水温度32/25℃

制热 COP: 6.52kW/kW



■ 某数据中心集中供热项目

采用4台热泵离心机,总装机容量40MW,回收数据中心机房冷却30℃余热,稳定制取70℃热水,满足当地居民冬季供暖(暖气片)需求



机组测试图片

机型及数量:

10MW永磁变频热泵离心机*4台

设计工况:

使用侧进、出水温度55/70°C

热源侧进、出水温度30/25°C

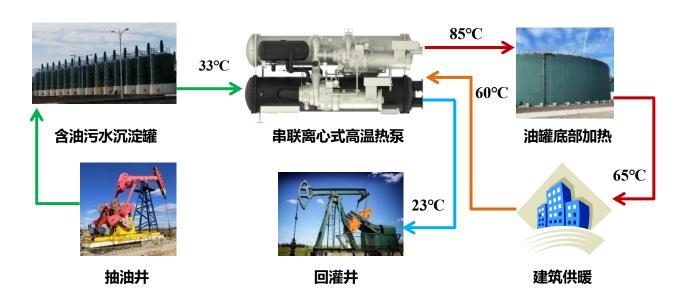
制热 COP: 5.0kW/kW



■ 某油田项目

油田油温加热:容量12MW,回收33℃含油污水余热,制取75℃热水,替代原有锅炉用于原油加热和生活区采暖,平均COP达3.82





双压缩机串联离心式高温热泵

油田供热系统流程图

工业供热技术应用——烟草烘干行业



■ 热泵烘干行业发展

热泵全面覆盖烘干温度要求,包括农牧渔业、工业制造业和服务业领域三大产业



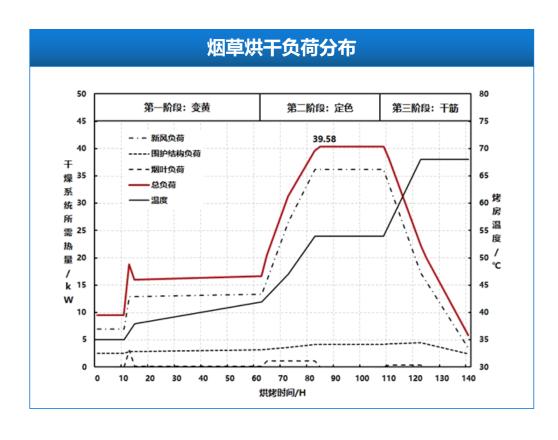
工业供热技术应用-

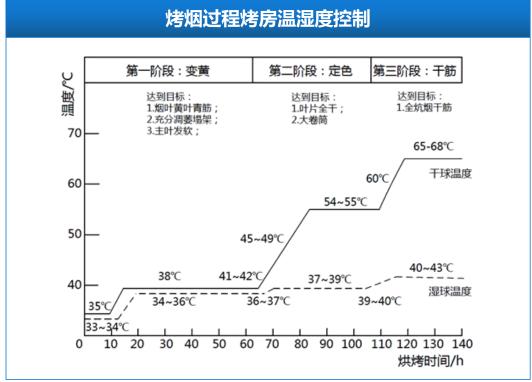
烟草烘干行业



■ 烟草烘干工艺需求

- ➤ 热负荷9.6kw~40kw变化,新风负荷8%~100~变化,要求热泵调节范围大
- ▶ 温度控制精度高,要求热泵具有连续调节能力





工业供热技术应用——烟草烘干行业



■ 机组设计开发:烟草热泵烘干机

- ▶ 格力建立热泵烟草烘干专用实验室,完成热泵烟草烘干设备研发,并获得首批国家节能认证
- ▶ 机组全变频、双压缩设计,能力可满足10%-100%调节,温升稳定可控
- ➤ 新风、排湿多级调节。湿度控制偏差±0.5°C内,保障烟叶品质



格力烟草烘干机认可实验室



格力烟草烘干机



格力烟草烘干机操作界面

工业供热技术应用——烟草烘干行业



■ 技术效果

▶ 烤烟成色好、品质高:福建烤烟现场抽检上等烟土占比大于90%,相比燃煤烘干提高10%以上

▶ 成本低: 高效节能,成本相比于燃煤烘干减少30%以上,成色好,用户评价高

▶ 智能化: 远程监控、无需值守



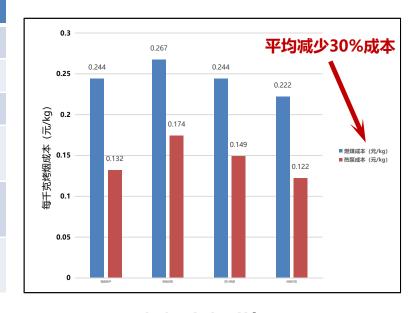
| 品质 | 级别 | 重量/g | 占比 |
|----|-----|------|--------|
| 上等 | C2F | 1580 | 52.50% |
| 上等 | C3F | 1290 | 42.80% |
| 中等 | C4F | 140 | 4.70% |

上等烟: C1F、C2F、C3F、C1L、C2L、B1F、B1R、H1F、X1F

中等烟: C3L、C4L、C4F、X2F、X3F、X1L、B4F、B2L、B3L、B2R

下等烟: B4L、X3L、X4L、X4F、S2、CX1K、B2K、

B3K、GY1、GY2



福建烤烟实记

烤烟成本对比

